


A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
 ul. Ujastek 1 30-969 Kraków
 z02.1 Kraków, 16.01.2020

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03
 Nr:
1002677997



A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:	A06.1 ArcelorMittal Poland SA 41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 , Polska / Poland / Polen	A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 001/11/2019/B	A08.3 LEVERAGE GD0AMFK001
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:	A06.3 	A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 10887851	A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/19-10887851
		A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 63340882	A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr WSZ78UE/WWL2055E

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha ocynkowana ogniowo w kręgach grub.: 1,92 szer.: 1250,00 Zn: Z140 gat.stali: DX51D+Z brzegi naturalne rodz.pow.: A zabezp.pow.: nieoliwiona pasywowana Cr+3 jakość pow.: I opakowanie: C16 N-Normalny kwiat Zn Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,150/+0,150)
 Hot-dip galvanized coils thickness: 1,92 width: 1250,00 Zn: Z140 steel grade: DX51D+Z natural edges surf.qtype: A surf.prot.: not oiled E Passivation coating quality: I packaging: C16 N-Normal spangle Tolerances on thickness - normal (-0,150/+0,150)

B02	Norma przedmiotowa According Nach EN 10346:2015	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm EN 10346:2015	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm EN 10143:2006	Gatunek Steel grade Marke DX51D+Z	Kod wyrobu Product code Produkt-Code HGCL
-----	---	--	--	---	---

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : **DX51D+Z EN10346:2015**

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren
-----	--

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008665684	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 951908002K	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B13 Tonaż- Weight - Gewicht 11,040 t													
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 914402	C[%] 0,03	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,013	P[%] 0,009	S[%] 0,011	Cu[%] 0,04	Cr[%] 0,03	Ni[%] 0,017	Al[%] 0,036	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,003	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,003	
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0058	Ca[%] 0,0028	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0020	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0015	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,08			
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040008665859	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 952162002K	B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B13 Tonaż- Weight - Gewicht 11,130 t													
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 914403	C[%] 0,02	Mn[%] 0,23	Si[%] 0,014	P[%] 0,007	S[%] 0,009	Cu[%] 0,03	Cr[%] 0,02	Ni[%] 0,012	Al[%] 0,034	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0010	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0010	Co[%] 0,002	
Ti[%] 0,0010	As[%]	N ₂ [%] 0,0050	Ca[%] 0,0033	Pb[%] 0,0010	Sn[%] 0,0010	Sb[%] 0,0010	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%] 0,0015	W[%] 0,0010	B[%] 0,0002	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,07			

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C02.1 Własności mechaniczne - kierunek Mechanical properties - direction	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	D82 Grubość powłoki Znpróba średnia Thickness of Zn coatvalue average
--	--	--	--------------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	----------------------	-------------------------------	---



	mechanische Eigenschaften - Richtung						ZinkberzugMittelwert g/m2	
040008665684	T	22.7	ReL	323	377	A80	34,0	146
040008665859	T	22.7	ReL	291	347	A80	34,5	142

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L - Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung enteppricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Kierownik Zarządzania Jakością - wyroby płaskie  Grzegorz Tyrpa
		

ArcelorMittal