

NOUVEAU – BLR-MAG68 Grilles d'air extérieures Magnelis



- Meilleure résistance à la corrosion que l'acier galvanisé Sendzimir ou l'acier galvanisé à chaud au trempé
- Jusqu'à 25 ans de protection garantie
- Couche protectrice autoréparante

La corrosion de grilles d'air extérieures en acier appartient définitivement au passé !

CAIROX BELGIUM est un fabricant leader de grilles d'air extérieures en acier et en aluminium. Les grilles galvanisées Sendzimir sont souvent utilisées dans le bâtiment. Les exigences de durée de vie et de la résistance à la corrosion sont de plus en plus strictes. Voilà pourquoi CAIROX BELGIUM introduit une nouvelle grille d'air extérieure BLR-MAG68 fabriquée en Magnelis.

Magnelis

Le Magnelis est un nouveau revêtement métallique exceptionnel qui est utilisé dans de nombreuses applications pour garantir une protection de surface à longue durée contre la corrosion. Le Magnelis combine quelques avantages incontestés dans des applications de grilles d'air extérieures..

Les avantages les plus importants

Grâce à sa composition chimique unique, le Magnelis offre une meilleure résistance à la corrosion que l'acier galvanisé à chaud au trempé ou l'acier galvanisé Sendzimir en standard. Le Magnelis est un revêtement qui protège la grille d'air extérieure jusqu'à 10 fois mieux. Le revêtement Magnelis est unique en sa conception : la couche est composée de zinc, allié à 3,5% d'aluminium et 3% de magnésium.

Le magnésium assure la protection de l'acier à la corrosion dans des emplacements normaux, et ce durant 25 ans. Une des qualités les plus remarquables du revêtement est qu'il est autoréparant aux bavures après découpe. En général, c'est l'endroit où l'acier est attaqué par la corrosion.

Acier galvanisé à chaud au trempé 0 - 500 - 1500 heures



Sendzimir 0 - 500 - 1500 heures



Magnelis 0 - 500 - 1500 heures



Tout ceci en ressort des résultats des tests à la brume de sel que CAIROX BELGIUM a fait effectuer par le Centre de Recherches et Avis technique à Haarlem sur 3 grilles d'air extérieures différentes.

Les tests à la brume de sel ou les tests anti-corrosion sont nécessaires pour pouvoir comparer les différents traitements de surface.

Photos : Après exposition de 0 – 500 – 1500 heures