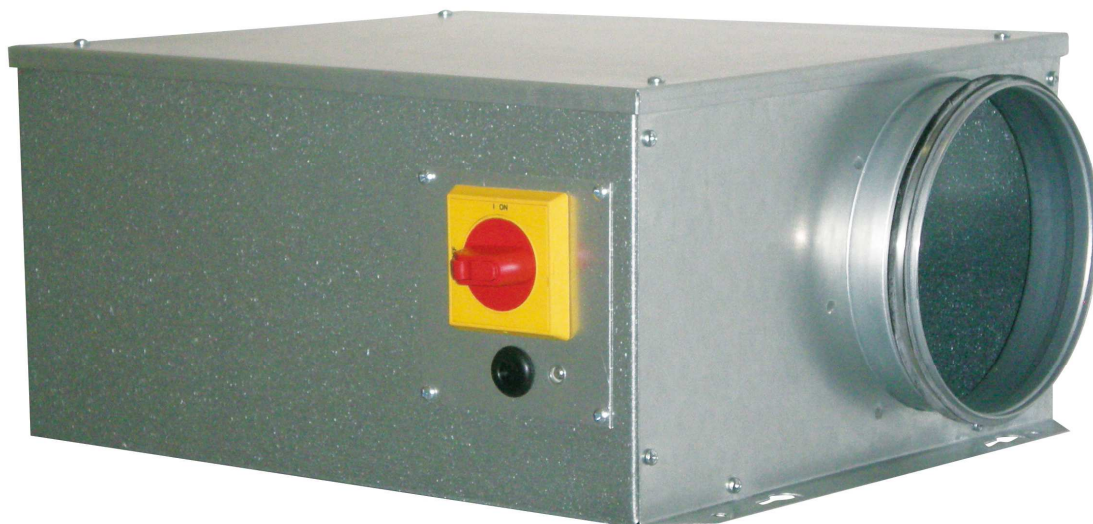


NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE



**NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE**

I. CONSIGNES DE SECURITE	3
II. RECEPTION DU MATERIEL	3
II.1. Contrôles à la réception	3
II.2. Déballage	3
II.3. Stockage	3
III. INSTALLATION	3
III.1. Manutention	3
III.2. Espace nécessaire	3
III.2.a. MINIMAX	4
III.2.b. MINIBLUE	4
III.3. Mise en place	4
IV. FONCTIONNEMENT GENERAL	5
IV.1. MINIMAX	5
IV.2. MINIBLUE	5
V. CABLAGE ELECTRIQUE	5
V.1. MINIMAX	5
V.1.a. MINIMAX 125-250	5
V.1.a. MINIMAX 315-400	6
V.1. MINIBLUE	6
V.1.a. Raccordement 0-10V externe	7
V.2. MINIBLUE LOBBY	7
V.2.a. MINIBLUE LOBBY 125-160	7
V.2.a. MINIBLUE LOBBY 200-250	7
V.2.a. MINIBLUE LOBBY 315-400	8
V.2.b. Raccordement du tube de pression	8
VI. PARAMETRAGES MINIBLUE LOBBY	8
VI.1.a. Présentation du régulateur	8
VI.1.b. Arborescence des menu et parametrage	9
VII. ENTRETIEN	10
VII.1. Extérieur du caisson	10
VII.2. Ventilateur	10
VII.3. Connexion électrique	10
VIII. DEPANNAGE	10
VIII.1. MINIMAX MINIBLUE	10
VIII.2. MINIBLUE LOBBY	10
IX. MODBUS	11
IX.1. MINIBLUE LOBBY	11
X. NOTES	11

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

I. CONSIGNES DE SECURITE

Conformément aux normes en vigueur, l'installation et la maintenance de la machine doit être effectuée exclusivement par un personnel technique qualifié et habilité pour ce type d'appareil et d'intervention.

- Utiliser les Équipements de Protection Individuels nécessaires pour éviter les dommages liés aux risques électriques, mécaniques (blessures au contact des tôles, bords coupants, etc...) ou acoustique.
- Ne pas employer l'appareil à un usage différent de celui pour lequel il est conçu. Cet appareil ne peut être utilisé que pour véhiculer de l'air exempt de composés dangereux.
- Déplacer la machine comme indiqué au chapitre manutention.
- Effectuer la mise à la terre conformément aux normes en vigueur. Ne jamais procéder à la mise en route d'un appareil non relié à la terre.
- Avant toute intervention s'assurer que l'unité est hors tension et attendre l'arrêt complet des organes en mouvement avant l'ouverture des portes.
- En cours d'exploitation, les panneaux, portes et trappes d'inspection doivent être toujours montés et fermés.
- La mise en route ou l'arrêt de l'appareil s'effectue uniquement via l'inter de proximité.
- Les équipements de sécurité et de contrôle ne doivent être ni supprimés, ni court-circuités, ni mis hors fonction.
- L'installation doit être en conformité avec la réglementation de sécurité incendie.
- Toute production de déchets doit être traitée conformément à la réglementation en vigueur.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages résultant d'une mauvaise utilisation de l'équipement, de réparation ou modification non autorisée ou du non respect de la présente notice.

II. RECEPTION DU MATERIEL

Les caissons sont livrés sur palette puis emballés sous film plastique ou en carton.

II.1. Contrôles à la réception

A la réception du matériel, contrôler l'état de l'emballage et du matériel. En cas d'avaries, effectuer immédiatement des réserves précises sur le bon de livraison du transporteur.

II.2. Déballage

Au déballage du matériel, vérifier les points suivants :

- Présence du nombre total de colis.
- Présence des accessoires prévus (registres, toitures, appareillages électriques ...).

Après déballage du matériel, les déchets devront être évacués conformément aux normes en vigueur.

Aucun emballage ne devra être dispersé dans l'environnement.

II.3. Stockage

Le matériel doit être stocké à l'abri et transporté, dans un endroit sec, à une température comprise entre -30°C et 44°C, l'emballage ne pouvant être considéré comme suffisant pour un stockage aux intempéries.

III. INSTALLATION

III.1. Manutention

Le transport des appareils doit être effectué uniquement dans leur position d'installation.

Adapter le choix des moyens de manutention au poids de l'appareil réceptionné. (se référer au poids donné dans la documentation technique).

Si l'appareil est manutentionné à l'aide d'un chariot élévateur à fourches, prendre soin que celui-ci supporte la structure porteuse et non pas les panneaux d'habillage.

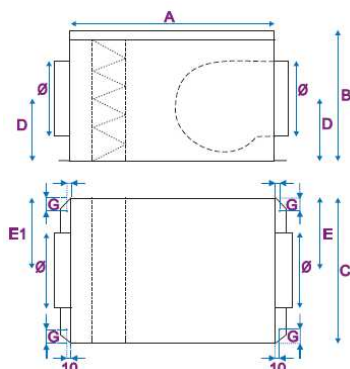
Si l'appareil est transporté à l'aide d'une grue, utiliser 4 câbles de longueurs identiques. Ceux-ci devront être au moins aussi long que la plus grande distance entre 2 points d'ancrages.

III.2. Espace nécessaire

D'une manière générale, il est souhaitable de prévoir un espace d'accès au moins égale à 1 fois la largeur du caisson du côté accès pour l'entretien.

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

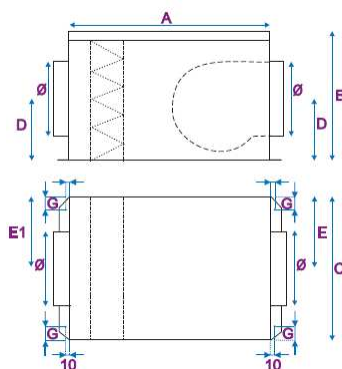
III.2.a. MINIMAX



Modèle MINIMAX®	A mm	B mm	C mm	Ø mm	D mm	E1 mm	E mm	G mm	Poids appareil (kg)	
									NI	PHONIC
125	460	200	350	125	115	255	255	60	9	11
160	460	200	350	160	100	245	255	60	9	11
200	350	295	400	200	180	200	200	60	12	14
250	540	335*	450	250	165	225	225	60	16	19
315	470	385	450	315	210	225	225	60	20	23
316	470	385	450	315	210	225	225	60	22	25
355	570	475	550	355	260	275	275	60	28	33
400	570	475	550	400	260	275	275	60	35	40

* Hauteur caisson NI – 335mm - hauteur caisson PHONIC – 360mm

III.2.b. MINIBLUE



Modèle MINIBLUE®	A mm	B mm	C mm	Ø mm	D mm	E1 mm	E mm	G mm	Poids appareil
									(kg)
125	460	200	350	125	115	255	255	60	11
160	460	200	350	160	100	245	255	60	11
200	350	295	400	200	180	200	200	60	14
250	350	295	400	250	150	200	200	60	15
315	470	385	450	315	210	225	225	60	23
355	570	475	550	355	260	275	275	60	30
400	570	475	550	400	260	275	275	60	31

III.3. Mise en place

L'appareil doit être posé sur une surface suffisamment massive, plane et solide.

Utiliser un système de plots anti-vibratiles, de manchettes souples et d'atténuation acoustique en gaine si nécessaire.

Installer l'appareil de façon à ce que les intempéries ou la température ambiante ne puissent pas endommager les éléments internes de la centrale pendant la mise en place ainsi que lors de son utilisation future (prévoir éventuellement une casquette de protection).

Si l'entrée ou la sortie du ventilateur ne sont pas raccordées à une gaine, elles doivent être équipées d'une grille de protection.

S'assurer que l'appareil ne puisse pas se désolidariser de son support

Installation des caissons en extérieur :

Un appareil posé à l'extérieur doit toujours être fixé au plancher du châssis support, afin qu'il ne puisse pas bouger, ni tomber (tenir compte de la force du vent).

Prévoir également une buse biseautée grillagée (BBG) si nécessaire (proposés en option).

Installation des caissons en plafond :

Les appareils devront être posés de préférence sur un châssis suspendu à la structure même du bâtiment, en prenant soin de respecter les charges admissibles (châssis à la charge de l'installateur).

Cependant, les systèmes MINIMAX® et MINIBLUE® peuvent être suspendus directement au plafond par tiges filetées M8 raccordées sur les pattes de fixation situées en partie inférieure des caissons.

Raccordement aéraulique :

Pour le raccordement aéraulique, sélectionner les sections de gaines par rapport aux dimensions des manchettes souples qui doivent être correctement tendues. Le réseau devra si nécessaire être calorifugé. Le réseau devra être réalisé dans les règles de l'art (pas de coudes en sortie de ventilateur avant une distance minimum de 5 fois le diamètre de piquage, et en entrée, pas de coude avant une distance minimum de 2.5 fois le diamètre de piquage).

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

IV. FONCTIONNEMENT GENERAL

IV.1. MINIMAX

Équipé en standard d'un interrupteur de proximité, ce caisson d'extraction ou d'insufflation tertiaire accepte la variation par Auto-transfo (CATM-VATM) et par régulateur de tension électronique (VEC-REG-RES). Il est composé d'un moteur attaque directe avec protection thermique intégrée et d'une turbine à réaction simple ouïe pour les tailles 125 et 160 et 250 et à action double ouïe pour les tailles de 200 à 400. Les modèles 200 à 400 peuvent également être équipés d'un filtre dans le cas d'une application en insufflation. Les modèles 125 à 250 sont disponibles en 3 vitesses.

IV.2. MINIBLUE

Équipé en standard de sa régulation et d'un interrupteur de proximité, ce caisson d'extraction ou d'insufflation tertiaire est composé d'un moteur à entraînement direct EC à haut rendement (commutation électronique) avec protection thermique intégrée et d'une turbine à réaction simple ouïe pour les tailles 125 et 160 et à action double ouïe pour les tailles de 200 à 400. Ils sont également équipés d'un potentiomètre pour un réglage adapté et optimal du débit.

V. CABLAGE ELECTRIQUE

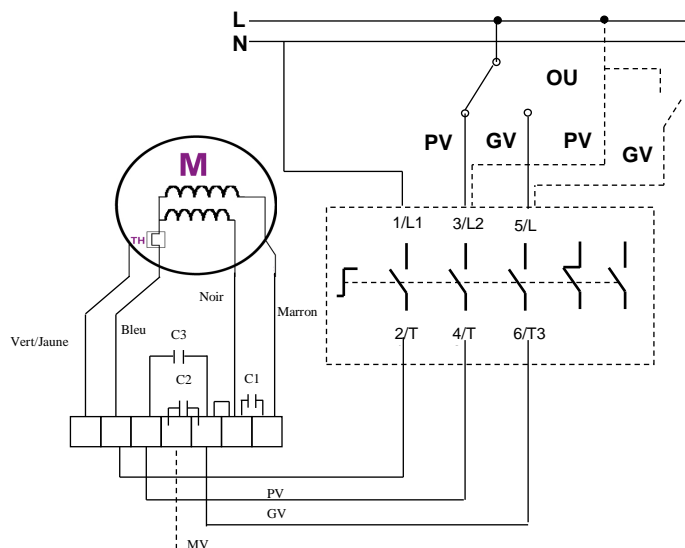
Le raccordement électrique doit être effectué selon les réglementations en vigueur, et en particulier la NFC15100

V.1. MINIMAX

Modèle MINIMAX®	Tension alimentation (V / Ph / Hz)	Puissance nominale (W)	Intensité de protection (A)	Temp. Utilisation (°C / °C)	Moteur IP/Classe	Protection thermique *	Variation de vitesse
MINIMAX® 125	230 / 1 / 50	50	0,23	-20 / 60	IP44 / B	PTI	AUTOTRANSFO OU ÉLECTRONIQUE
MINIMAX® 160	230 / 1 / 50	63	0,26	-20 / 60	IP44 / B	PTI	
MINIMAX® 200	230 / 1 / 50	170	0,74	-25 / 60	IP44 / F	PTI	
MINIMAX® 250	230 / 1 / 50	155	0,68	-25 / 60	IP44 / B	PTI	
MINIMAX® 315	230 / 1 / 50	147	1,6	-20 / 40	IP55 / F	PTI	
MINIMAX® 316	230 / 1 / 50	300	2,4	-20 / 40	IP55 / F	PTI	
MINIMAX® 355	230 / 1 / 50	420	3,9	-20 / 40	IP55 / F	PTI	
MINIMAX® 400	230 / 1 / 50	550	8,0	-20 / 40	IP10 / F	PTI	

V.1.a. MINIMAX 125-250

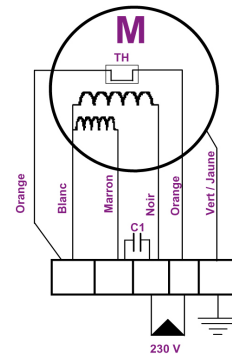
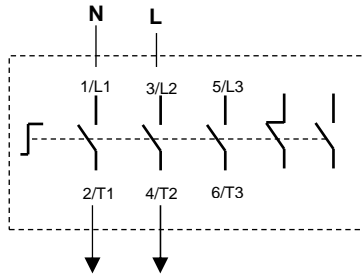
Vous pouvez passer de PV à GV des 2 façons suivantes : contact inverseur ou simple interrupteur



MV : Vous avez la possibilité d'augmenter la petite vitesse PV en moyenne vitesse MV ou diminuer la grande vitesse GV en moyenne vitesse PV.

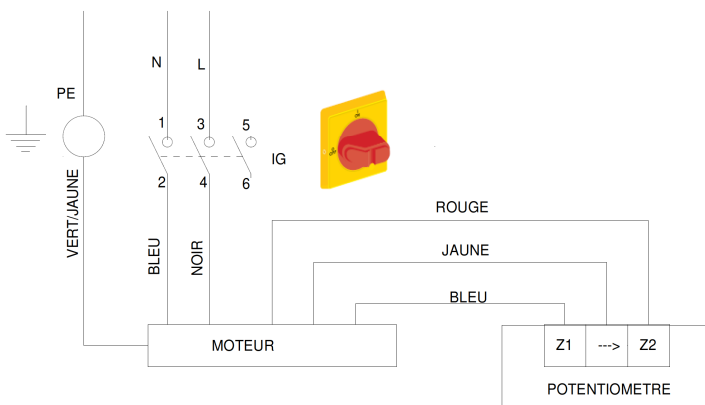
Pour cela il vous suffit de débrancher le fil PV ou GV et de le brancher en lieu et place du fil pointillé MV

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

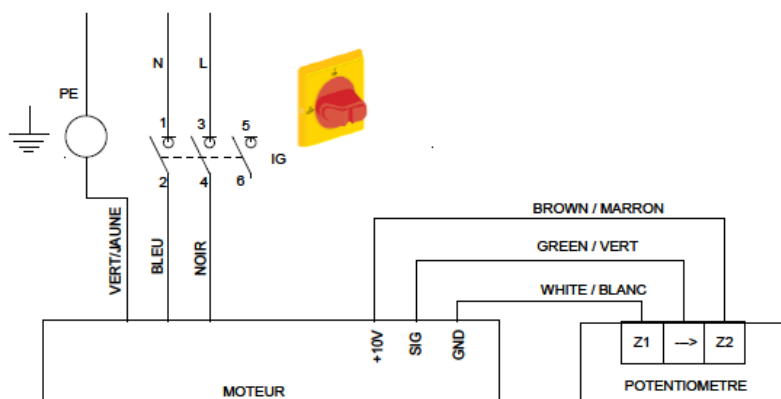
 V.1.a. MINIMAX 315-400
IPC1V5
MINIMAX 315-316-400


V.1. MINIBLUE

Modèle MINIBLUE®	Tension alimentation (V / Ph / Hz)	Puissance électrique (W)	Intensité de protection (A)	Temp. Utilisation (°C / °C)	Indice de protection Classe	Protection thermique *
MINIBLUE® 125	230 / 1 / 50	83	0,75	-25 / 60	IP54 / B	PTI
MINIBLUE® 160	230 / 1 / 50	83	0,75	-25 / 60	IP54 / B	PTI
MINIBLUE® 200	230 / 1 / 50	86	1,64	-25 / 40	IP44 / B	PTI
MINIBLUE® 250	230 / 1 / 50	165	1,2	-25 / 60	IP44 / B	PTI
MINIBLUE® 315	230 / 1 / 50	1070	4,3	-25 / 40	IP44 / F	PTI
MINIBLUE® 355	230 / 1 / 50	1040	4,5	-25 / 40	IP44 / F	PTI
MINIBLUE® 400	230 / 1 / 50	1040	4,5	-25 / 40	IP44 / F	PTI



125-250



315-400

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

V.1.a. Raccordement 0-10V externe

Possibilité de raccorder un 0-10V externe:

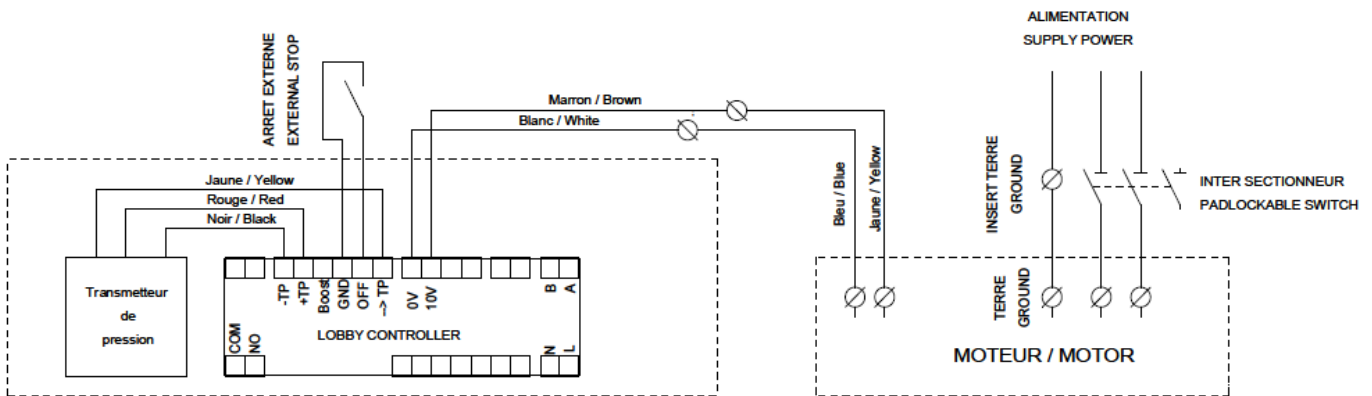
MINIBLUE® 125 à 250 : débrancher le fil bleu et jaune du potentiomètre (bleu = 0V / jaune = 0-10V)

MINIBLUE® 355 à 400 : débrancher le fil blanc et vert du potentiomètre (blanc = 0V / vert = 0-10V)

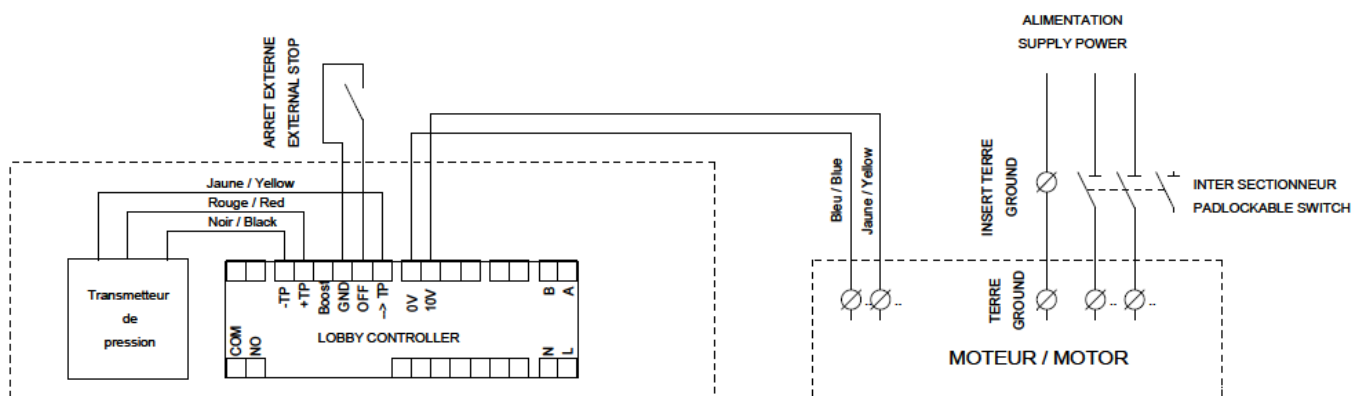
V.2. MINIBLUE LOBBY

Modèle MINIBLUE®	Tension alimentation (V / Ph / Hz)	Puissance électrique (W)	Intensité de protection (A)	Temp. Utilisation (°C / °C)	Indice de protection Classe	Protection thermique *
MINIBLUE® 125	230 / 1 / 50	83	0,75	-25 / 60	IP54 / B	PTI
MINIBLUE® 160	230 / 1 / 50	83	0,75	-25 / 60	IP54 / B	PTI
MINIBLUE® 200	230 / 1 / 50	86	1,64	-25 / 40	IP44 / B	PTI
MINIBLUE® 250	230 / 1 / 50	165	1,2	-25 / 60	IP44 / B	PTI
MINIBLUE® 315	230 / 1 / 50	1070	4,3	-25 / 40	IP44 / F	PTI
MINIBLUE® 355	230 / 1 / 50	1040	4,5	-25 / 40	IP44 / F	PTI
MINIBLUE® 400	230 / 1 / 50	1040	4,5	-25 / 40	IP44 / F	PTI

V.2.a. MINIBLUE LOBBY 125-160

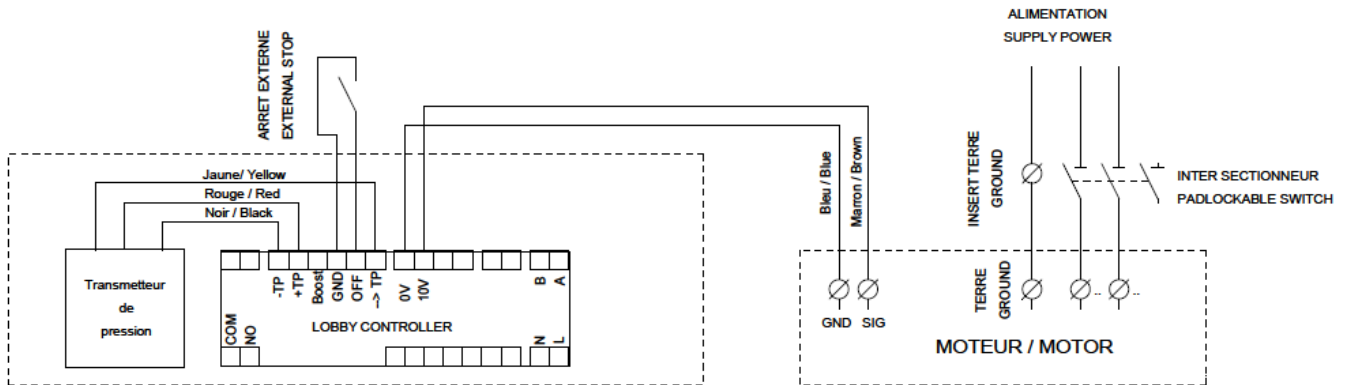


V.2.a. MINIBLUE LOBBY 200-250



NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

V.2.a. MINIBLUE LOBBY 315-400



V.2.b. Raccordement du tube de pression

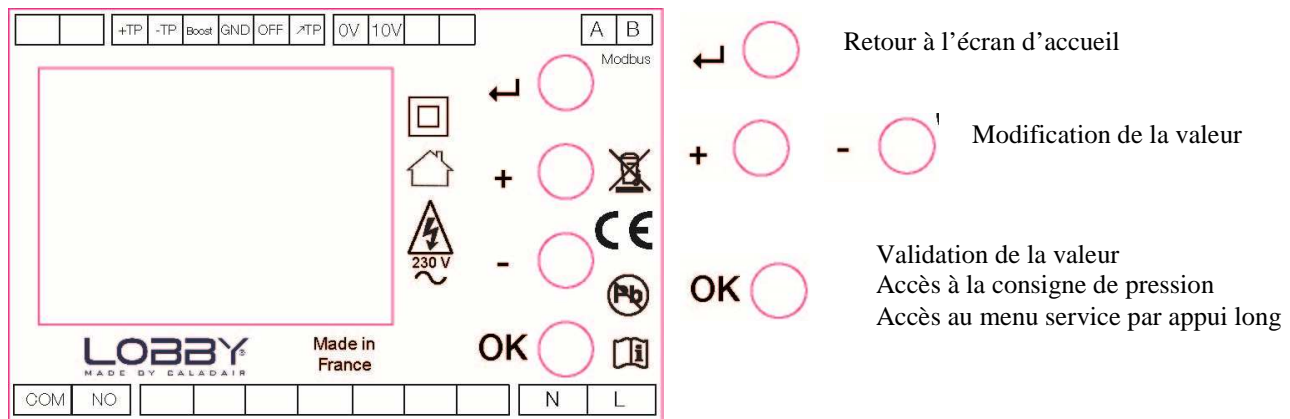
Extraction (monté en standard) : Le - est raccordé sur le caisson et le + reste à l'air libre

Soufflage : Le + est à raccorder sur la gaine de soufflage et le - reste à l'air libre

VI. PARAMETRAGES MINIBLUE LOBBY

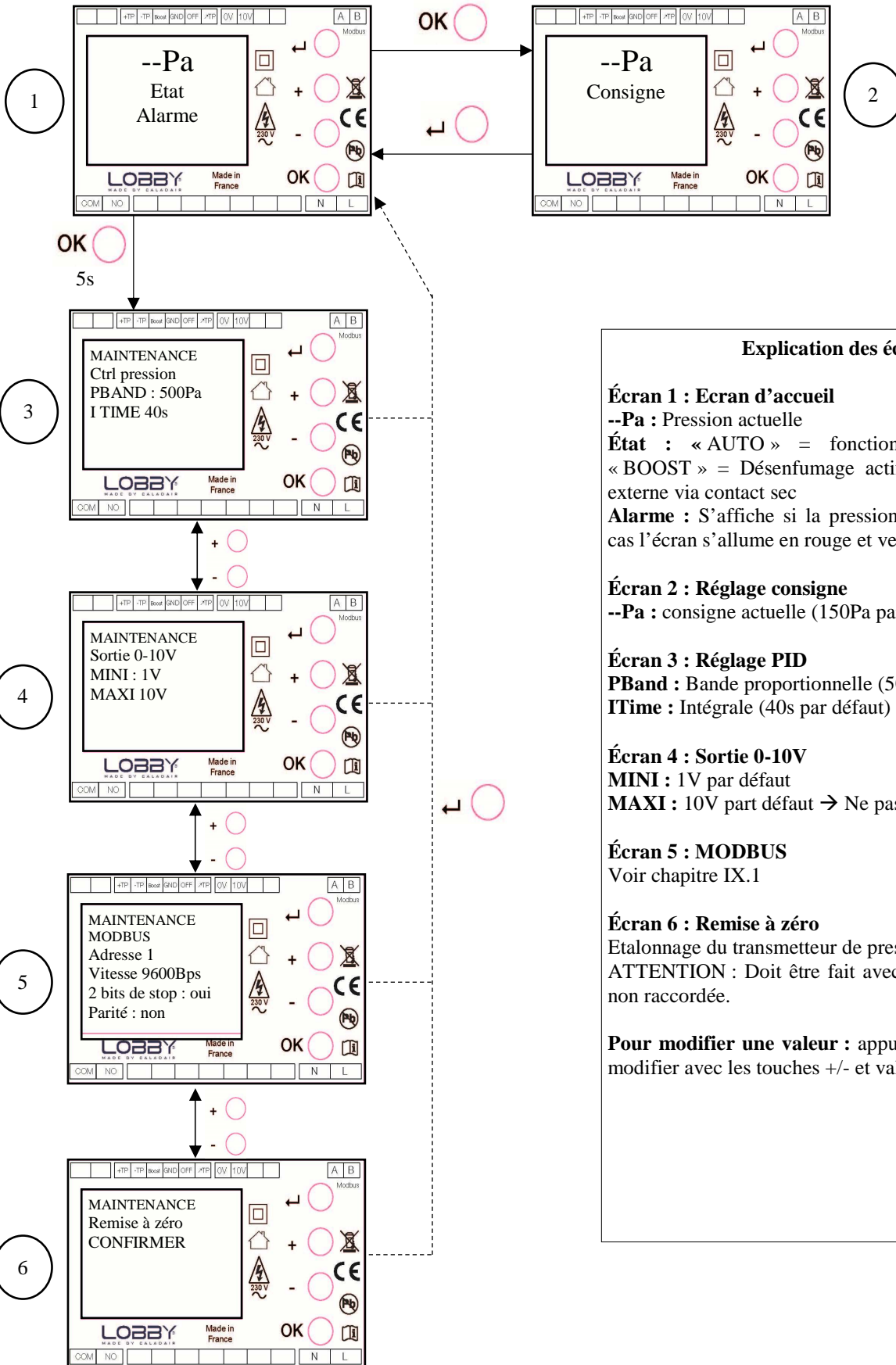
VI.1.a. Présentation du régulateur

Le paramétrage se fait entièrement via le régulateur positionné sur le caisson MINIBLUE LOBBY®



NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

VI. 1.b. Arborecence des menu et parametrage



Explication des écrans

Écran 1 : Ecran d'accueil

--Pa : Pression actuelle

État : « AUTO » = fonctionnement standard / « BOOST » = Désenfumage actif / « OFF » = Arrêt externe via contact sec

Alarme : S'affiche si la pression est <80Pa. Dans ce cas l'écran s'allume en rouge et vert

Écran 2 : Réglage consigne

--Pa : consigne actuelle (150Pa par défaut)

Écran 3 : Réglage PID

PBAND : Bande proportionnelle (500Pa par défaut)

ITime : Intégrale (40s par défaut)

Écran 4 : Sortie 0-10V

MINI : 1V par défaut

MAXI : 10V par défaut → Ne pas modifier

Écran 5 : MODBUS

Voir chapitre IX.1

Écran 6 : Remise à zéro

Étalonnage du transmetteur de pression.

ATTENTION : Doit être fait avec la prise de pression non raccordée.

Pour modifier une valeur : appuyer sur le touche ok, modifier avec les touches +/- et valider avec ok

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

VII. ENTRETIEN

Avant de commencer toutes interventions d'entretien ou de réparation, il faut impérativement isoler le caisson électriquement en ouvrant l'Interrupteur de Proximité Cadenassable (IPC) (Position OFF).

L'entretien et la mise hors service des installations doit être réalisée dans les conditions assurant le respect des exigences réglementaires environnementales applicables. L'entretien doit être assuré au moins 1 fois par an ou suivant les exigences réglementaires applicables (sécurité incendies...) Suivant les conditions de l'installation, la fréquence de contrôle peut encore être réduite.

VII.1. Extérieur du caisson

Vérifier les gaines, manchettes souples et plots anti-vibratiles, remplacer si nécessaire. Vérifier que tous les éléments liés au caisson sont en place de façon à ce qu'aucune vibration ne puisse être transmises aux éléments extérieurs.

VII.2. Ventilateur

Dépoussiérer la turbine et la volute si nécessaire.

VII.3. Connexion électrique

Vérifier régulièrement les connexions et les isolants.

VIII. DEPANNAGE

Pour tout autre défaut ou anomalie constatée, et en cas d'inefficacité du dépannage, contacter le Service Après Vente.

Les pièces défectueuses doivent être remplacées exclusivement par des composants d'origine (respect des réglementations applicables au produit)

VIII.1. MINIMAX MINIBLUE

Nature du défaut	Cause(s) probable(s)	Solutions
Le caisson ne démarre pas	Caisson non alimenté Moteur HS Potentiomètre ou signal externe 0-10V MINIBLUE sur 0	Vérifier la présence de tension Vérifier que l'interrupteur soit sur ON

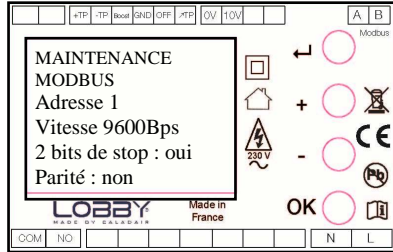
VIII.2. MINIBLUE LOBBY

Nature du défaut	Cause(s) probable(s)	Solutions
Le caisson ne démarre pas + pas d'affichage	Caisson non alimenté Moteur HS	Vérifier la présence de tension Vérifier que l'interrupteur soit sur ON
Le caisson ne démarre pas	Temporisation au démarrage	Attendre 1 minute avant que le caisson démarre
Le caisson ne démarre pas + OFF affiché sur l'écran	Arrêt externe enclenché	Ouvrir le contact arrêt externe.
Le caisson est au maximum (« BOOST » affiché sur écran)	Fil du TK (thermo contact de sécurité) coupé Air aspiré supérieure à 70°C	Redémarrer le caisson Changer ou recâbler le TK (thermo contact de sécurité)
0 Pa affiché sur l'écran « ALARME » affiché sur l'écran rouge/vert	Tuyau du TP (transmetteur de pression) débranché Problème de raccordement du TP (transmetteur de pression)	Vérifier le branchement aéraulique du TP (transmetteur de pression, le tuyau doit être raccordé -) (prise de pression noire) Vérifier le branchement électrique du TP (transmetteur de pression)

NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE

IX. MODBUS

IX.1. MINIBLUE LOBBY



Pour accéder à ces paramètres, appuyer pendant 5s sur le bouton OK et suivre l'arborescence expliquée au chapitre V.1.

Choix possibles :

- Adresse (1-999) → Standard 1
- Vitesse (150-300-600-1200-2400-4800-9600-19200) → Standard 9600
- 2Bits de stops (OUI-NON) → Standard OUI
- Parités (NON-IMPAIRE-PAIRE) → Standard NON

INPUT REGISTER

adresse	Nom	description
1	Pa actual	Valeur en Pascal actuel
2	Alarme	Défaut pressostat 0= pas de défaut / 1= défaut

HOLDING REGISTER

adresse	Nom	description
3	Consigne LOBBY	Choix de la consigne en Pa

X. NOTES
