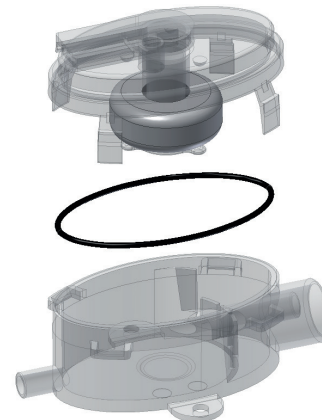
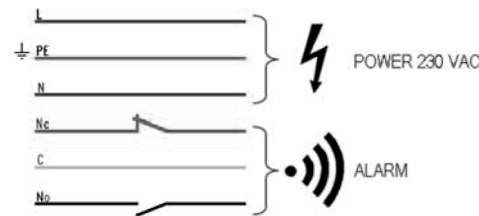
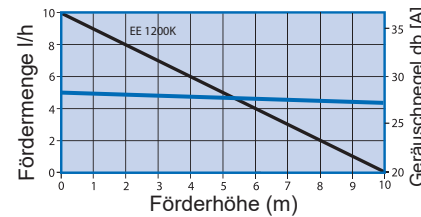
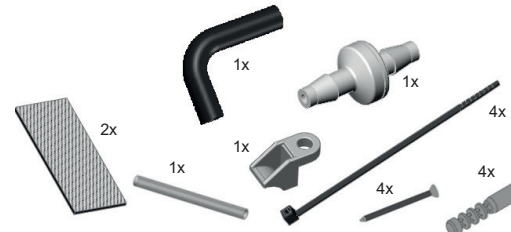
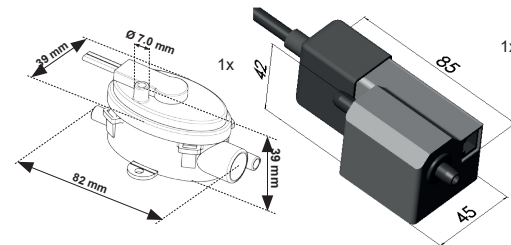
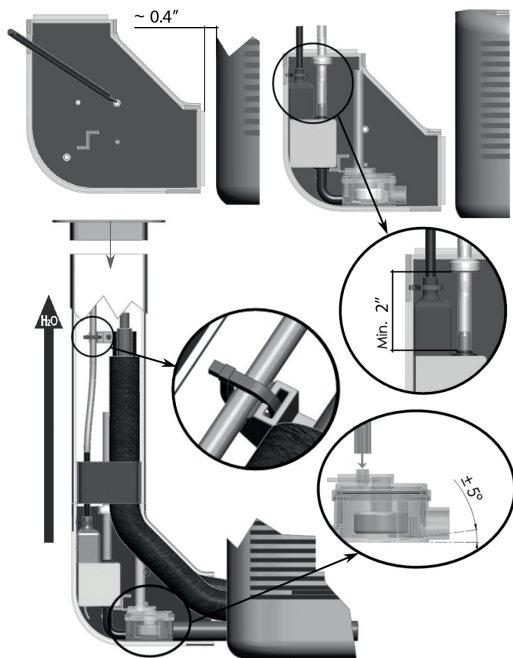


EE1200

Kondensatpumpe Condensate removal pump

Installation / Einrichtung / Installation / Installazione /
Instalación / Instalacja



DEUTSCH

Technische Daten:

Max. Fördermenge:	10 l/h
Max. Förderhöhe:	10 m
Spannung:	230 V/50 Hz
Leistungsaufnahme:	
Betrieb:	8 W
Standby:	1 W

1. INBETRIEBNAHME

1.1 Elektrischer Anschluss

Die Anschlussleitung von dem Pumpenblock an das Netz mit Querschnitt 3 x 0,75 mm² verlegen.

1.2 Wasser-Anschluss

Bei Minisplit-Wandgeräten wird das Schwimmermodul an das Ende der Ablaufleitung mit dem mitgelieferten Schlauchstück angeschlossen. Für Saug- und Druckleitungen zur Pumpe, ist ein Schlauch mit NW 6 zu verwenden. Eine Montage in feuchten oder frostgefährdeten Räumen ist nicht zulässig.

2. BENUTZUNG

2.1 Allgemeiner Hinweis

Der Pfeil auf dem Pumpenblock gibt die Durchflussrichtung an. Überprüfen Sie, ob die Schläuche richtig angeschlossen sind. Vor Inbetriebnahme des Kondensatfördersystems, muss die Anlage gründlich mit Wasser gereinigt werden, damit keine Metallsplinter und Fremdkörper die Funktion des Systems beeinträchtigen.

2.3 Reinigung

Vorbeugende Wartung: Jährlich vor Beginn der Saison. Vergewissern Sie sich vor allen Arbeiten an der Anlage und insbesondere am Pumpenteil, dass die Anlage abgeschaltet und spannungsfrei ist. Nehmen Sie den Deckel ab und den Schwimmer heraus. Reinigen Sie das Schwimmermodul und den Schwimmer.

3. SICHERHEIT

- Temperaturschutzschalter im Pumpenblock, automatische Abschaltung bei: Temperatur über 100 °C am Schwingkolbenbetrieb und selbständiges Wiederanlaufen nach Abkühlung
- Pumpe geerdet
- Gehäuseteile aus selbstlöschendem Werkstoff

4. GEWÄHRLEISTUNG

1 Jahr. Diese Gewährleistung gilt für Teile, die Materialschäden oder Herstellungsfehler aufweisen und beschränkt sich auf das Auswechseln oder die Reparatur der defekten Teile. Arbeitskosten und eventuelle sekundäre Schäden können in keinem Fall als Grundlage für eine Reklamation dienen. Die zurückgesendeten Geräte müssen vollständig und mit einer schriftlichen Aufstellung der festgestellten Mängel versehen sein.

Bei einer nicht konformen Installation oder bei Nichteinhaltung der Spezifikationen oder der Wartung, lehnen wir jede Haftung ab.

Konformitätserklärung

Eckerle Technologies GmbH, Otto-Eckerle-Str. 12A, 73613 Malsch erklärt, dass das Kondensatfördersystem folgenden Normen entspricht:

- EN 60 335-1
- EN 55 015

Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Technische Änderungen vorbehalten.

ENGLISH

Technical data:

Max. flow rate:	10 l/h
Max. delivery height:	10 m head
Voltage:	230 V/50 Hz
Power consumption:	
Operation:	8 W
Standby:	1 W

1. START UP

1.1 Electric power connection

Connect the pump unit to the mains using a cable with cross-section 3 x 0.75 mm².

1.2 Water connection

For mini split wall-mounted units, connect the float switch module to the end of the discharge pipe using the supplied piece of hose. For other types, connect to the side outlet of the condensate tank. For suction and pressure pipes to the pump, use an NW6 hose. Do not install in areas subject to humidity or frost.

2. USE

2.1 General

The arrow on the pump unit indicates the direction of flow. Check whether the hoses are connected properly. Before start-up of the condensate conveying system, clean the system thoroughly with water to eliminate any metal splinters and foreign bodies which might impair the proper functioning of the system.

2.2 Procedure

Pour water into the air conditioner tank. Check whether the pump switches on and off when the water rises/drops.

2.3 Cleaning

Preventive maintenance: annually before the start of the season. Always ensure before commencing work on the system and, in particular, the pump section, that the system is switched off and de-energized. Take off the lid and remove the float. Clean the float switch module and the float.

3. SAFETY

- Thermal protection switch in pump unit, automatic switch-off at temperature over 100 °C at the piston drive and automatic re-start after cooling.
- Grounded pump.
- Housing components manufactured from self-extinguishing materials.

4. WARRANTY

1 year. This warranty covers all parts with material or manufacturing faults. The buyer's only remedy is the replacement or repair of the defective parts. In no case can labour costs and any consequential damage be cited as a basis for a complaint. Any returned units must be complete and must be accompanied by a written list of the defects ascertained.

We are unable to accept any liability in case of nonconforming installation or noncompliance with the specifications or maintenance recommendations.

Declaration of conformity

Eckerle Technologies GmbH, Otto-Eckerle-Straße 12A, D-73613 Malsch declares that the condensate pump complies with the following standards:

- EN 60 335-1
- EN 55 015

All data contained in these specifications are solely intended to describe the product and do not constitute warranted characteristics in the legal sense. Subject to technical change.

