

## Pumpkin10

- Pompe à condensat avec flotteur à distance
- Eckerle



## Pompes à condensat plates avec flotteur 9 l/h type Pumpkin10

La pompe à condensat plate Pumpkin10 avec un bloc de détection séparé à 2 étages convient parfaitement pour un montage dans une goulotte de montage grâce aux dimensions limitées. Le bloc de détection à 2 niveaux allume/éteint la pompe.

### Marque

- Eckerle

### Utilisation

- Unités split jusqu'à 10 kW

### Composition

- La pompe à condensat avec amortisseurs
- Un bloc de détection
- Un tuyau de désaération en PVC
- 2x ruban adhésif double face
- Un tuyau en silicone (Ø15 mm, longueur 40mm) raccordé au tuyau d'évacuation

### Spécifications

- La pompe peut être placée horizontalement et verticalement. Le bloc de détection doit être placé horizontalement.
- Débit max.: 9 l/h
- Hauteur de refoulement max.: 10 m
- Hauteur d'aspiration max.: 1,5 m
- Niveau sonore à 1 m: 23 dB(A) (Selon EN ISO 3744)

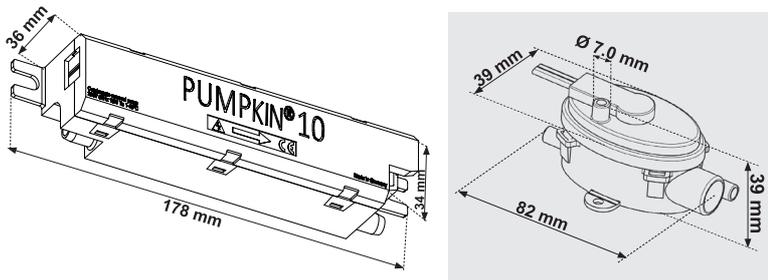
### Montage

- Directement sur le tuyau d'évacuation
- Sur l'évacuation du bac à condensat

### Dimensions

- Pompe (L x l x H): 165 x 33 x 33 mm
- Bloc de détection (L x l x P): 82 x 39 x 39 mm

### Dimensions



### Accessoires

- Clapet anti-retour, type **ACC-CV**
- Tuyau d'évacuation de condensat 6 mm, type **Kristal 6/9 (L= 50 m)**
- Pièce de raccordement 6 mm (jeu de 10 pièces), type **ACC-CON6**
- Câble de rallonge électrique 3 m, type **ACC-CBL3**
- Câble de rallonge électrique 5m, type **ACC-CBL5**
- Bloc de détection de remplacement, type **ACC-FS**

### Données techniques

- Alimentation électrique: 230 V AC
- Puissance électrique: 15 W (en marche) et 1 W (en stand-by)



### Dessin technique

